



VIBELFLEX VELOUTE

DEFINITION

Revêtement semi-épais d'imperméabilité pour façades, à base de résine acrylique, en phase aqueuse. Le VIBELFLEX VELOUTÉ est un des produits composant les Systèmes d'Imperméabilité verticale VIBELFLEX I.1 (A2), I.2 (A3), I.3 (A4), I.4 (A5).

DESTINATION

- Enduits (de liants hydrauliques ou monocouche)
- Béton ou préfabriqué
- **EXTERIEUR UNIQUEMENT**
- Pour tout autre support : nous consulter

PROPRIETES

- La gamme VIBELFLEX se situe dans les plus hautes qualités du marché en terme de flexibilité et d'extensibilité.
- **Séchage rapide** : 2H30 (Hors pluie)
- Grande facilité d'application
- Encrassement limité grâce à la photoréticulation et à la protection biocide
- Imperméabilité aux eaux de ruissellement

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- **Extrait sec** : En poids : 75 % ± 2
En volume : 60 % ± 2
- **Densité** : 1.40
- **Aspect** : Feuil sec : Velouté

MISE EN OEUVRE

	Fixateur	Intermédiaire	Finition
<i>Système I.1 (A2)</i>	VIBELFLEX FOND (130 g/m ²) ou VIBELFLEX PRIM (200 g / m ²)	-	VIBELFLEX VELOUTE (450 g / m ²)
<i>Système I.2 (A3)</i>	VIBELFLEX FOND (130 g/m ²) ou VIBELFLEX PRIM (200 g / m ²)	VIBELFLEX VELOUTE (400 g / m ²)	VIBELFLEX VELOUTE (300 g / m ²)
<i>Système I.3 (A4)</i>	VIBELFLEX FOND (130 g/m ²) ou VIBELFLEX PRIM (200 g / m ²)	VIBELFLEX VELOUTE (500 g / m ²)	VIBELFLEX VELOUTE (500 g / m ²)
<i>Système I.4 (A5)</i>	VIBELFLEX FOND (130 g/m ²) Décapage obligatoire	VIBELFLEX VELOUTE (2 x 400 g / m ²) + VOILE VIBELFLEX	VIBELFLEX VELOUTE (400 g / m ²)

CARACTERISTIQUES D'APPLICATION

- **Matériel d'application :** Rouleau laine ou alvéolé, pistolet Airless
Buses : 527 / 531 (transfert), 425 (réchauffeur)
- **Dilution :** Produit prêt à l'emploi
- **Conditions d'application :** Température supérieure à 5°C et inférieure à 30°C.
Hygrométrie inférieure à 85 % H.R.
- **Nettoyage du matériel :** A l'eau immédiatement après usage
- **Consommation :** Variable suivant système appliqué (cf. tableau)
- **Séchage à 20°C - 65% HR :** Sec : 2 H environ
Hors pluie : 2H30 environ
Recouvrable : 6 à 8 H environ

TEINTES

- Teintes du nuancier EXTRACOLOR et nuancier VITEX
- Les teintes foncées (présentant un coefficient d'absorption supérieur à 0.7) sont déconseillées sur des façades en exposition ensoleillées. Non visées par le DTU 42.1, elles font parties des exclusions de la « bonne tenue » définie par la Norme NF T 36-001.
- Cependant, ces teintes foncées peuvent être réalisées avec **nos colorants 100 % minéraux**, permettant une excellente tenue de la teinte dans le temps (Test QUV, réalisé par le fabricant, de 2000h soit 10 à 15 ans).

PREPARATION DES SUPPORTS

De façon générale, les supports doivent être préparés conformément au DTU 42.1. Les anciennes peintures et revêtements d'épaisseur supérieure à 300 µ seront décapés pour la mise en œuvre des systèmes I.2 (A3), I.3 (A4) ou I.4 (A5). Le décapage sera obligatoire pour les peintures et revêtements n'ayant pas fait l'objet de l'étude préalable conformément au DTU 42.1 (norme 84 404). Les supports, suivant leur nature, auront reçus au préalable l'une de nos impressions VIBELFLEX FOND ou VIBELFLEX PRIM. Sur supports peints : nous consulter.

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

- **Conditionnement :** En 5 et 25 kg
- **Conservation :** 12 mois en emballage d'origine non ouvert à l'abri du gel et des fortes chaleurs.
- **Classification :** **AFNOR :** NF T 36-005 - Famille I, Classe 7b2
Conforme aux spécifications de performances de la norme NFP 84 403. Conforme aux exigences du DTU 42.1 – Norme NFP 84 403
COV : Valeur limite UE pour ce produit (cat. IIA/c) est de 40 g/l maximum (2010).
Ce produit contient moins de 28 g/l de COV.
EVWA : E4 à E5 V2 W2 A2 à A5
- **Hygiène et sécurité :** Se reporter à la fiche de données de sécurité correspondante.
- **Environnement :** Destruction du produit et des emballages souillés : se reporter à la réglementation en vigueur, relative aux déchets industriels.
Ne pas déverser dans les eaux souterraines et dans les égouts.

